

2025 YILI
AFET ARAMA KURTARMA TEÇHİZATLARI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Kurumumuzun İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı ihtiyacı olarak afet, acil durum, deprem durumlarında görevlendirilecek olan müdahale ekipleri için muhtelif teçhizatlar satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- BASINÇLI HAVA YASTIĞI SETİ

2.1.1- Kaldırma yastıkları Aramid takviyeli kauçuktan imal edilmiş olacaktır.

2.1.2- Kaldırma yastıklarının çalışma basıncı en az 12 bar ve test basıncı en az çalışma basıncının 1,7 katı olacaktır.

2.1.3- Kaldırma yastıkları dar alanlarda rahatlıkla konumlandırılması için son derece ince olacaktır. Yastığın kalınlığı en fazla 25 mm ± 2 mm olacaktır.

2.1.4- Kaldırma yastıklarının yüzeyi son derece dayanıklı olacak ve her türlü yüzeyde rahatlıkla kullanılabilecektir.

2.1.5- Kaldırma yastıkları -20°C ile +55 °C arasında sürekli kullanılabilir özellikte olmalıdır.

2.1.6- Kaldırma yastıklarından iki adet üst üste kullanılabilecektir. Bu kullanım sırasında yastıkların birbirlerine iyi tutunabilmeleri için yüzeylerinde kabartılar bulunacaktır.

2.1.7- Kaldırma yastıkları şişirildikten sonra gerekli aparatlar kullanıldığı takdirde şişik vaziyette kalabilir özellikte olacaktır.

2.1.8- Kaldırma yastık seti yastıkları **2 farklı (1 Nolu ve 2 Nolu) ebatta olacaktır.**

2.1.8.1. 1 No'lu yastık, kapasitesi en az 15,8 ton, kaldırma yüksekliği en az 23,6 cm, Ölçüleri en fazla 46,7 x 44 x 2,5 cm ve ağırlığı en fazla 4,8 kg olacaktır.

2.1.8.2. 2 No'lu yastık, kapasitesi en az 21 ton, kaldırma yüksekliği en az 26,5 cm, Ölçüleri en fazla 52x 47 x 2,5 cm ve ağırlığı en fazla 6,2 kg olacaktır.

2.1.9- Kumanda paneli çiftli olacaktır. Kumanda paneli üzerinde şişirme ve indirme için + /- işaretli düğmeler olacaktır. Karanlık ortamlarda rahat kullanım için üzerinde LED li aydınlatma düzeneği bulunacaktır.

2.1.10- Her bir set basınç düşürücü regülatörlü olacaktır.

2.1.11- Hava yastığı seti yastıkları şişik halde bırakmaya yarayan **yastık kapama valfli** olacaktır.

2.1.12- Hava hortumu farklı renklerde ve en 10 metre uzunlukta olacaktır.

2.1.13- Manuel pompa yastıklar ve aksesuarlar ile uyumlu olacaktır.

2.1.14- Kaldırma yastıkları **TSE EN 13731 veya EN 13731** sertifikasına haiz olacaktır. **Sertifika teklif ile birlikte verilecektir.**

2.1.15- Kaldırma yastıklarının üretici firmasının ISO 9001 Kalite sertifikasına haiz olacaktır.

2.1.16- Basınçlı hava yastığı seti (5 set), toplamda **5 adet 1 no'lu hava yastığı, 15 adet 2 no'lu hava yastığı, 5 adet kumanda paneli, 5 adet manuel pompa ve bağlantı hortumu, 10 adet şişirme hava hortumu ile 15 adet yastık kapama valfinden oluşacak şekilde temin edilecektir.**

2.2- HİDROLİK TAHKİMAT KURTARMA SETİ

2.2.1-Hidrolik Direk (Uzun Tip)

2.2.1.1- Silindir hidrolik yağ basıncının 720 bar ve dönüşünün en fazla 25 bar olduğu bir hidrolik güç ünitesinden gücünü alarak çalışacaktır.

2.2.1.2- Silindir üzerinde, herhangi bir hortum uzantısı bulunmayacak, hidrolik hortumun silindire tek bir el ve tek bir hareket ile hızlıca bağlanmasını sağlayacak tekli hızlı bağlantı kaplini bulunacaktır.

2.2.1.3- Silindir pistonu tek kademe olacaktır.

2.2.1.4- Pistonun azami kaldırma gücü en az 150 kN olacaktır.

2.2.1.5-Pistonun azami toplam stroku en az 340 mm olacaktır.

2.2.1.6-Silindirin kapalı uzunluğu en fazla 615 mm olacaktır

2.2.1.7-Silindirin açık uzunluğu en az 955 mm olacaktır.

2.2.1.8-Ağırlığı en fazla 12,5 kg olacaktır.

2.2.1.9-Silindirin karanlık ortamlarda kullanımını kolaylaştırmak için silindirin teleskopik olarak açılan tarafında 2 tane ve tutma kolu arkasında 2 tane led lambadan oluşan aydınlatma sistemi olacaktır.

2.2.1.10-Alet, komple, hidrolik pompaya takılmaya hazır durumda verilecektir.

2.2.1.11-Hidrolik silindirin güç ünitesiyle bağlantısını sağlayan hidrolik hortum tek kaplinli olacaktır.

2.2.1.12-Kaplinler hidrolik sıvı aktarma hortumu ve hidrolik güç ünitesi ile uyumlu olacaktır.

2.2.1.13-Cihazın çalıştırılması, ekipmanı kavrayan elin bilekten sağa sola çevirme hareketi ile olacaktır.

2.2.1.14-Silindirin çalışma basıncı en az 720 bar olacak ve en fazla 795 cm³ yağ hacmi ile çalışacaktır.

2.2.2- Hidrolik Direk (Kısa Tip)

2.2.2.1-Silindir hidrolik yağ basıncının 720 bar ve dönüşünün en fazla 25 bar olduğu bir hidrolik güç ünitesinden gücünü alarak çalışacaktır.

2.2.2.2-Silindir üzerinde, herhangi bir hortum uzantısı bulunmayacak, hidrolik hortumun silindire tek bir el ve tek bir hareket ile hızlıca bağlanmasını sağlayacak tekli hızlı bağlantı kaplini bulunacaktır.

2.2.2.3-Silindir pistonu tek kademe olacaktır.

2.2.2.4-Silindirin kaldırma gücü en az 150 kN olacaktır.

2.2.2.5-Silindirin stroku (silindirin uzayan kısmının boyu) en az 250 mm olacaktır.

2.2.2.6-Silindirin kapalı boyu en fazla 515 mm olacaktır.

2.2.2.7-Silindirin açık halde uzunluğu en fazla 765 mm olacaktır.

2.2.2.8-Ağırlığı en fazla 11 kg olacaktır.

2.2.2.9-Silindirin karanlık ortamlarda kullanımını kolaylaştırmak için silindirin teleskopik olarak açılan tarafında 2 tane ve tutma kolu arkasında 2 tane led lambadan oluşan aydınlatma sistemi olacaktır.

2.2.2.10-Silindirin çalışma basıncı en az 720 bar olacak ve en fazla 477 cm³ yağ hacmi ile çalışacaktır.

2.2.2.11-Alet, komple, hidrolik pompaya takılmaya hazır durumda verilecektir.

2.2.2.12-Hidrolik silindirin güç ünitesiyle bağlantısını sağlayan hidrolik hortum tek kaplinli olacaktır.

2.2.2.13-Kaplinler hidrolik sıvı aktarma hortumu ve hidrolik güç ünitesi ile uyumlu olacaktır.

2.2.2.14-Cihazın çalıştırılması, ekipmanı kavrayan elin bilekten sağa sola çevirme hareketi ile olacaktır.

2.2.3- Hidrolik Güç Ünitesi, Hortum Seti

2.2.3.1-Hidrolik güç ünitesi motor ve hidrolik pompa olmak üzere 2 (iki) bölümden oluşacak ve pompa ile benzin motoru, koruyucu bir çerçeve içinde birbirlerine monte edilmiş olarak verilecektir.

2.2.3.2-Hidrolik güç ünitesinin kasa boyutları en fazla 50x47x50 olacaktır.

2.2.3.3-Hidrolik pompanın çalışma basıncı en az 720 bar olacaktır.

2.2.3.4-Güç ünitesi, hidrolik pompanın ürettiği hidrolik yağ basıncının en az 720 bar ve dönüşünün 25 bar olarak tek bir hortumdan yapabilecek özellikte olacaktır.

2.2.3.5- Pompaya aynı anda 2 adet hidrolik kurtarma aleti bağlanabilecek aleti bağlanabilecek ve 3 aşamalı olarak çalışabilecektir.

2.2.3.6- Pompanın hidrolik sıvı kapasitesi en az 5 litre olacaktır.

2.2.3.7- Hızlı bağlantı kaplinleri hidrolik yağ basıncının en az 720 bar ve dönüşünün en fazla 25 bar tek bir hortumdan yapıldığı hidrolik sıvı aktarma hortumları ile uyumlu olacaktır.

2.2.3.8- Hidrolik güç ünitesinin ve hidrolik pompanın toplam ağırlığı en fazla 37,5 kg olacaktır.

2.2.3.9- Cihaz EN13204 Avrupa Standartlarına ve NFPA 1936 Amerika Standartlarına sahip olacak ve bu belgeler TÜV, SGS veya UL uluslararası kabul görmüş belgelendirme kuruluşlarından biri tarafından onaylanmış olacaktır. Belgeler teklif ile birlikte verilecektir.

2.2.4- Hidrolik Sıvı Aktarım Hortumu

2.2.4.1-En az 10 metre olacaktır.

2.2.4.2-Çalışma basıncı en az 720 Bar olacaktır.

2.2.4.3-Test basıncı çalışma basıncının en az 1,7 katı olacaktır.

2.2.4.4-Ağırlığı en fazla 5 kg olacaktır.

2.2.4.5-Hortumun iki tarafında, kesme-ayırma cihazına ve Hidrolik güç ünitesine bağlanabilmesi için bir ucu erkek diğer ucu dişi tekli hızlı bağlantı kaplinleri montajlı halde olacaktır.

2.2.4.6-Hızlı bağlantı kaplinleri “hidrolik güç ünitesi” ile uyumlu olacaktır.

2.2.5- Hidrolik tahkimat kurtarma seti (5 set), toplamda 10 adet uzun tip hidrolik silindir, 20 adet kısa tip hidrolik silindir, 5 adet güç ünitesi ve 10 adet hidrolik sıvı aktarım hortumu içerecek şekilde temin edilecektir.

2.3- AKÜ TAHRİKLİ HİDROLİK KESİCİ

2.3.1- Akü tahrikli kesici, çalışma basıncı en az 720 bar olacak ve üzerindeki 2 Ah şarj edilebilir özellikte bataryadan gücünü alarak dar alanlarda kesme gerektiren yerlerdeki inşaat demirlerini, araç pedalları gibi yassı düz demir parçalarını, araç koltuk başlığı, çelik çubuklar, çitler, zincirler ve direksiyon simidi demirlerini kesecektir.

2.3.2- Alet hafif olacak ve dar alanlarda dahi kullanıcının tek bir el kullanımı ile kesme işlemleri yapabilecektir.

2.3.3- Karanlık veya kötü aydınlatılmış koşullarda çalışırken güvenliği ve kullanım kolaylığı sağlamak için kesme alanını aydınlatan ve gücünü aletin bataryasından alan alete entegre 1 adet LED aydınlatma bulunacaktır.

2.3.4- Batarya üzerinde şarj durumu görülebilecektir.

2.3.5- Akü tahrikli kesici tutamak kısmında bulunan bir düğmeye basılmak suretiyle açılıp kapatılacaktır.

2.3.6- Akü tahrikli kesici kurtarma işlemi sırasında gerektiğinde hızlı bir şekilde açılma veya kapatılma sağlamak için düğmeye hafif basıldığında yavaş, hızlı basıldığında hızlı çalışacaktır.

2.3.7- Kesicinin her iki bıçağı, eni geniş olan demir malzemeleri tam kavrayabilmek için testere dişli yapıda olacaktır.

2.3.8- Kesici aletin dar alanlardaki kullanımının kolay olması için merkez cıvata ekipmanın gövde genişliğinden daha geniş olmayacak ve gömülü olacaktır.

2.3.9- Teknik değerler:

- Kesme gücü: en az 22,4 ton / 220 kN olacaktır
- Azami ağız açıklığı: en az 59 mm olacaktır
- Ağırlık: en fazla 4,9 kg olacaktır
- Kesilebilen demir çubuk çap kalınlığı: en az 22 mm olacaktır
- Kesilebilen yassı demir ebadı: en az 60 x 5 mm
- Kesicinin boyutları: en fazla 555x155x95 mm olacaktır.

2.3.10- Fonksiyonel Özellikler

2.3.10.1- Alet tek el ile taşınabilecek ve sığabildiği dar alanlarda tek el kullanımı ile dahi kesme yapabilecektir.

2.3.10.2- Aletin iki bıçağı da tırtık dişli yapıda olup, 22 mm kalınlığındaki içi dolu yuvarlak demir ve aynı zamanda 6 cm uzunluk ve 5 mm kalınlıktaki yassı demir malzemeleri tam kavrayarak kesebilecektir.

2.3.10.3- Aletin çalışması sırasında oluşan gürültü çevreyi rahatsız etmeyecek düzeyde olacaktır.

2.3.10.4- Aletin yağlama soğutması kapalı devre ve kendiliğinden olacak ve alete bakım gerektirmeyecektir.

2.3.10.5- Tamamen boşalmış bir akünün % 90 seviyede şarj süresi azami 10 dakika olacaktır.

2.3.11- Her bir akü tahrikli hidrolik kesici ile birlikte 1 adet akünün şarjı için 220V/50Hz şarj cihazı ile 1 adet yedek akü ücretsiz olarak verilecektir.

2.3.12- Tüm takım taşıma çantası içinde verilecektir.

2.4- HİDROLİKLİ HOLİGAN ALETİ

2.4.1- Hidrolikli Holigan Aleti, tam entegre 2 kademeli bir hidrolik pompası olacak, pompa manuel şekilde el ile çalıştırılacaktır.

2.4.2- Pompanın maksimum çalışma basıncı 720 bar olacaktır.

2.4.3- Aletin, operasyon esnasında ilk aralama boşluğu oluşturmaya ve menteşelerin çekilmesine yarayan sökülebilir bir takozu olacaktır.

2.4.4- Uçlardaki bıçak açıklığı en az 29 mm, maksimum kesme kuvveti 14,2 ton/139 kN olacaktır. Alet en az 18 mm çapındaki içi dolu yuvarlak demir çubuk, inşaat demiri, zincir ve asma kilitleri kesebilecektir.

2.4.5- Ayırma kuvveti kapasitesi en az 2,7 ton/ 26 kN olacak, ayırma mesafesi en az 128 mm olacaktır.

2.4.6- Kullanıma hazır ağırlık en fazla 8 kg ebatları en fazla (UxGxY) 694x232x62 mm olacaktır.

2.5- Şartnamenin 2.1. ve 2.2. maddelerinde belirtilen setlerin içeriğinde yer alan tüm malzemeler, birbirleriyle tam entegre bir yapıda ve uyumlu şekilde çalışabilecek nitelikte olacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL

Kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'nce yapılacaktır. Gerekğinde İş Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı elemanları da muayeneye iştirak ettirilecektir.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1- Kısmi teklif verilemeyecektir. Teklifler toplamda değerlendirilecektir.

4.2- Teknik şartnamenin 2. maddesinde belirtilen hususlar sırasına göre tek tek cevaplandırılacaktır.

4.3- Teklifte belirtilen bilgilere itibar edilebilmesi için, bu bilgiler prospektüs, katalog gibi standart dokümanlarla teyit edilecektir. Bu dokümanlar üzerinde teklif edilen malzemeye ait bilgiler işaretlenecek ve her doküman sayfası kaşeli ve imzalı olacaktır. Belirtilen şekilde verilmeyen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

4.4- Yüklenici firma teçhizatları dış etkilere korunmuş olarak ambalajlanmış veya kutulanmış şekilde Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği'ne teslim edilecektir.

4.5- Yüklenici firmalar tarafından, Kurumumuzun belirleyeceği personellere en az 1 gün olmak üzere teçhizatların kullanımı hakkında ücretsiz eğitim verecektir.

4.6- Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığı'na müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4.7- Fatura aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931

5-SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Firmalar, siparişe bağlanan malzemeleri 90 takvim gününde teslim edeceklerdir.

5.2- Kısmi teslimat yapılabilecektir.

5.3- Sipariş miktarları aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Malzemenin Cinsi	Sipariş Miktarı (Set)
1	Basınçlı Hava Yastığı Seti	5
2	Hidrolik Tahkimat Kurtarma Seti	5
3	Akü Tahrikli Hidrolik Kesici	5
4	Hidrolik Holigan Aleti	5



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.